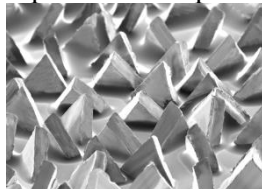


Круги шлифовальные фибровые 3M™, 3M™ Roloc™ 787C

Конструкция:



Основа: вулканизированная фибра
Минерал: керамический оксид алюминия (Al₂O₃)
зерно точной призматической формы 3M™



Связка: синтетическая
Насыпка: открытая, разряженная, в 1,5 слоя
Зернистость: 36+, 60+, 80+, 120+
Размеры: внешний ø 115, 125, 180 мм
 посадочный ø 22,23 мм с 4-мя шлицами

Внешний ø, мм	Макс. частота вращения, об/мин
115	13 200
125	12 200
180	8 500

Исполнение:

Круг с центральным отверстием и 4-мя шлицами
Круги 180 мм обработаны термически для обеспечения стабильности формы

Оборудование:

Угловая шлифовальная машина – большой мощности (не менее 1 кВт!)

Принадлежности:

Ребристые оправки 3M™ для фибровых кругов:

64860 (115 мм)
64861 (125 мм)
64862 (180 мм)



Гладкие оправки 3M™ для фибровых кругов:

64857 (115 мм)
64858 (125 мм)
64859 (180 мм)



Условия хранения:

Хранить при температуре 15-27°C и относительной влажности 35-50%. Срок годности не ограничен при соблюдении условий хранения.

Сертификация:

Данный продукт прошел процедуру обязательного подтверждения соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования» и маркирован единым знаком обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза. Системы менеджмента качества заводов-изготовителей данной продукции сертифицированы в соответствии с требованиями ISO 9001.

Вид подачи:

Ручная, механическая, автоматическая; в закрытой или открытой рабочей зоне

Обрабатываемые материалы

Нержавеющие стали и сплавы, цветные металлы и сплавы, другие металлы и сплавы, включая чувствительные к нагреву.

Применение

Рекомендуется использовать на операциях, связанных с большим съёмом металла. Наилучший результат достигается при использовании ребристых оправок ЗМ™ для фибровых кругов.

Указания по безопасности



Всегда используйте защитный кожух! Соблюдайте угол наклона к обрабатываемой поверхности 15-25°! Только для сухого применения! Используйте только с оправками соответствующего размера, специально предназначенными для фибровых кругов.



Характеристики	Преимущества	Выгоды
Керамический оксид алюминия, зерно точной призматической формы ЗМ™	Агрессивные режущие свойства Микроструктурная структура, образующая новые острые режущие грани по мере стачивания зерна Острое зерно, позволяющее работать с небольшим прижимом Снижение вибрации и уровня шума Снижение нагрева в зоне обработки, исключение прижогов	Повышение скорости обработки и производительности Большой ресурс службы, снижение затрат на абразивную обработку Снижение нагрузки на оператора, повышение контроля над обработкой, увеличение срока службы шлифовальной машины Улучшение условий работы оператора Повышение качества обработки, снижение объёма брака, сокращение объёма переделок, повышение производительности
Синтетическое связующее	Отличное сцепление минерала с основой, отсутствие отслаивания	Повышение стойкости абразивного материала
Вулканизированная фибра	Превосходная жёсткая основа для абразива	Агрессивные режущие свойства, большой ресурс
Открытая насыпка абразива	Меньше нагрев поверхности, более мягко работает, более тонкая риска после обработки	Не требуется дополнительных шагов обработки, снижается риск брака, тонкая риска позволяет быстрее отполировать поверхность изделия.



Абразивные материалы

3M Россия

телефон +7 (495) 784 7474

факс: +7 (495) 784 7475

<http://www.3Mabrasives.ru>

ВАЖНО: Все приводимые выше мнения и утверждения базируются на опыте персонала компании 3M.

Рекомендуется самостоятельно решить вопрос о пригодности изделия для предполагаемых индивидуальных целей до начала его использования. Поставляемый в Россию ассортимент может включать не все указанные выше типоразмеры.